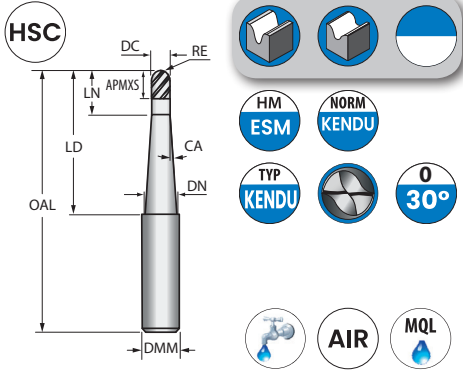


Microfresa frontal punta semiesférica, 2 labios, reforzada, larga

2 flute ball nose micro slot drill, reinforced, long

Microfraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents, renforcée, longue

Microfresa cilíndrica frontal a testa semiesférica, 2 denti, rinforzata, lunga



MINI KENCUT

MINI KENAL


MINI KENGRAF

	<b>K-PRO</b>	<b>BRILLANTE UNCOATED</b>	<b>K-DIAMOND</b>
	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
	<b>P - Acero / Steel &lt;1.400</b>		
	<b>M - Inox / Stainless Steel</b>		
	<b>K - Fundición / Cast Iron</b>		
	<b>N - Cu + N - Fiber</b>	<b>N - Alu - Mg + N - Fiber</b>	<b>N - Graphite</b>
	<b>S - Ti + S - Ni</b>		
	H - Acero / Steel 45-50 HRc		
	H - Acero / Steel 50-70 HRc		
	<b>3903.42.</b>	<b>€ 4903.40.</b>	<b>€ 2903.46.</b>
	<b>€</b>	<b>€</b>	<b>€</b>

DC	DMM	APMXS	OAL	RE	DN	LN	LN	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6			±0,01					
<b>1</b>	4	2,5	60	1,8	0,5	20	4	1,5°	>17
<b>1</b>	4	2,5	60	4	0,5	32,6	4	3°	>17
<b>2</b>	6	3	70	2,8	1	20	5	1,5°	>9≤12
<b>2</b>	6	3	70	6	1	43,2	5	3°	>17
<b>3</b>	6	5	70	4,2	1,5	30	7	1,5°	>9≤12
<b>3</b>	6	5	70	6	1,5	35,6	7	3°	>9≤12



**Ap = 0,07 x DC Ae = 0,07 x DC**

4903.40	Vc m/min.	Ø 1		Vc m/min.	Ø 2		Ø 3	
		fz			fz			
		Ø 1,5			Ø 2	Ø 3		
	N	701	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
		702	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
		703	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
		704	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
		705	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
		706	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
		707	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
		708	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
N	803	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139	
	804	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139	

**Ap = 0,022 x DC Ae = 0,022 x DC**

Vc m/min.	Ø 1		Vc m/min.	Ø 2		Ø 3
	fz			fz		
	Ø 1,5			Ø 2	Ø 3	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153	

**Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC**



Vc m/min.	N	Ø 1		Vc m/min.	Ø 2		Ø 3
		fz			fz		
		Ø 1,5			Ø 2	Ø 3	
190	0,010	0,017	380	0,024	0,038		
190	0,010	0,017	380	0,024	0,038		
190	0,010	0,017	380	0,024	0,038		
190	0,010	0,017	328	0,024	0,038		
190	0,010	0,017	380	0,024	0,038		
190	0,010	0,017	380	0,024	0,038		
190	0,010	0,017	380	0,024	0,038		
190	0,010	0,017	380	0,024	0,038		
190	0,010	0,017	380	0,024	0,038		
190	0,010	0,017	328	0,024	0,038		
190	0,010	0,017	245	0,024	0,038		

**Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC**

Vc m/min.	N	Ø 1		Vc m/min.	Ø 2		Ø 3
		fz			fz		
		Ø 1,5			Ø 2	Ø 3	
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067		
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067		
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067		
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067		
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067		
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067		
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067		
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067		
190	0,032	0,038	482	0,045	0,067		
190	0,032	0,038	362	0,045	0,067		

Factor de corrección Correction factor	LN / DC	≤4	>4 ≤6	>6 ≤9	>9 ≤12	>12 ≤17	>17
	Vc (m/min) fz		1 1	0,95 0,9	0,9 0,8	0,85 0,7	0,8 0,6

**Ap = 0,07 x DC Ae = 0,07 x DC**

2903.46	Vc m/min.	Ø 1		Vc m/min.	Ø 2		Ø 3	
		fz			fz			
		Ø 1,5			Ø 2	Ø 3		
	N	901	190	0,045	0,059	380	0,070	0,110
		902	190	0,045	0,059	380	0,070	0,110
	N	<b>Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC</b>						
		901	190	0,009	0,016	380	0,023	0,035
		902	190	0,009	0,016	380	0,023	0,035

**Ap = 0,022 x DC Ae = 0,022 x DC**

Vc m/min.	Ø 1		Vc m/min.	Ø 2		Ø 3
	fz			fz		
	Ø 1,5			Ø 2	Ø 3	
190	0,063	0,087	380	0,097	0,121	
190	0,063	0,087	380	0,097	0,121	
<b>Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC</b>						
190	0,024	0,029	380	0,034	0,052	
190	0,024	0,029	380	0,034	0,052	

Factor de corrección Correction factor	LN / DC	≤4	>4 ≤6	>6 ≤9	>9 ≤12	>12 ≤17	>17
	Vc (m/min) fz		1 1	0,95 0,9	0,9 0,8	0,85 0,7	0,8 0,6