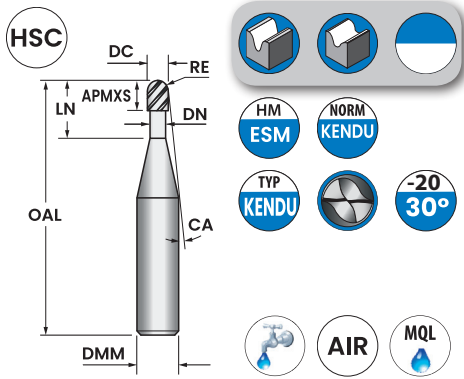


Microfresa frontal punta semiesférica, 2 labios

2 flute ball nose micro end mill

Microfraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents



Microfresa cilindrica frontali a testa semisferica, 2 denti



MINI KENCUT

MINI KENAL

MINI KENGRAF

			
	<b>K-PRO</b>	<b>BRILLANTE UNCOATED</b>	<b>K-DIAMOND</b>
	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
	P - Acero / Steel <1.400		
	M - Inox / Stainless Steel		
	K - Fundición / Cast Iron		
	N - Cu + N - Fiber	N - Alu - Mg + N - Fiber	N - Graphite
	S - Ti + S - Ni		
	H - Acero / Steel 45-50 HRc		
	H - Acero / Steel 50-70 HRc		
	3904.42.	€ 4904.40.	€ 2904.46.
00020012C	00020012C		
00030014C	00030014C		
00030024C	00030024C		
00040015C	00040015C		00040015C
00040025C	00040025C		00040025C
00050015C	00050015C		00050015C
00050025C	00050025C		00050025C
00050050C	00050050C		00050050C
00050100C	00050100C		00050100C
00060020C	00060020C		00060020C
00060040C	00060040C		00060040C
00060080C	00060080C		00060080C
00070020C	00070020C		00070020C
00080080C	00080080C		00080080C
000800206	000800206		
00100	00100		00100
00100025C	00100025C		00100025C
00100060C	00100060C		00100060C
00100100C	00100100C		00100100C
00100150C	00100150C		00100150C
00100200C	00100200C		00100200C
00150	00150		00150
00150100C	00150100C		00150100C
00150150C	00150150C		00150150C
00150250C	00150250C		00150250C
001500406	001500406		
002000604	002000604		002000604
002001204	002001204		002001204
002001404	002001404		002001404
002001604	002001604		002001604
002002004	002002004		002002004
00200100C	00200100C		00200100C
00200120C	00200120C		00200120C
00200200C	00200200C		00200200C
00200300C	00200300C		00200300C
00300080C	00300080C		00300080C
00300150C	00300150C		00300150C
00300200C	00300200C		00300200C
00300300C	00300300C		00300300C

DC	DMM	APMXS	OAL	DN	LN	RE	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6					-0,005		
0,2	3	0,4	38	0,2	0,4	0,1	14,2°	<4
0,3	3	0,4	38	0,3	0,4	0,15	14,3°	<4
0,3	3	0,4	38	0,25	1,4	0,15	11,9°	>4≤6
0,4	4	0,5	50	0,35	1,5	0,2	12,5°	<4
0,4	4	0,5	60	0,35	2,5	0,2	11,2°	>6≤9
0,5	4	0,6	50	0,45	1,5	0,25	12,5°	<4
0,5	4	0,6	60	0,45	2,5	0,25	11,2°	>4≤6
0,5	4	0,6	60	0,45	5	0,25	8,7°	>9≤12
0,5	4	0,6	60	0,45	10	0,25	6,1°	>12≤17
0,6	4	0,9	50	0,55	2	0,3	11,8°	<4
0,6	4	0,9	50	0,55	4	0,3	9,5°	>4≤6
0,6	4	0,9	60	0,55	8	0,3	6,9°	>12≤17
0,7	4	1	50	0,65	2	0,35	11,8°	<4
0,8	4	1,2	60	0,75	8	0,4	9,4°	>12≤17
0,8	6	0,8	60	0,75	2	0,4	6,7°	<4
1	4	2,5	50		0,5	11,2°		<4
1	4	1,3	50	0,95	2,5	0,5	11°	<4
1	4	1,3	60	0,95	5	0,5	8,4	>4≤6
1	4	1,3	60	0,95	10	0,5	5,6°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	15	0,5	4,2°	>12≤17
1	4	1,3	60	0,95	20	0,5	3,4°	>17
1,5	4	2,5	50	1,35		0,75	10,5°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	5	0,75	7,1°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	15	0,75	5,1°	>9≤12
1,5	4	1,8	60	1,45	25	0,75	3,8°	>12≤17
1,5	6	1,5	60	1,45	4	0,75	2,5°	<4
2	4	2,5	50	1,95	6	1	6,5°	<4
2	4	2,5	50	1,95	12	1	3,9°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	14	1	3,4°	>9≤12
2	4	2,5	50	1,95	16	1	3°	>9≤12
2	4	2,5	50	1,95	20	1	2,5°	>9≤12
2	6	2,5	60	1,95	10	1	6,9°	>4≤6
2	6	2,5	60	1,95	12	1	5,3°	>4≤6
2	6	2,5	60	1,95	20	1	4,3°	>9≤12
2	6	2,5	60	1,95	30	1	3,1°	>12≤17
3	6	4	60	2,95	8	1,5	7°	<4
3	6	4	60	2,95	15	1,5	4,5°	>4≤6
3	6	4	60	2,95	20	1,5	3,5°	>6≤9
3	6	4	70	2,95	30	1,5	2,5°	>9≤12



**4904.40**

$Ap = 0,07 \times DC \quad Ae = 0,07 \times DC$

	Vc m/min.	$\varnothing 0,4 \quad \varnothing 0,5$		Vc m/min.	$\varnothing 1 \quad \varnothing 1,5$		$\varnothing 2 \quad \varnothing 3$	
		fz			fz		fz	
N 701	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089, 0,140
N 702	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089, 0,140
N 703	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089, 0,140
N 704	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089, 0,140
N 705	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089, 0,140
N 706	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089, 0,140
N 707	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089, 0,140
N 708	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089, 0,140
N 803	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089, 0,140
N 804	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089, 0,140

$Ap = 0,022 \times DC \quad Ae = 0,022 \times DC$

	Vc m/min.	$\varnothing 0,4 \quad \varnothing 0,5$		Vc m/min.	$\varnothing 1 \quad \varnothing 1,5$		$\varnothing 2 \quad \varnothing 3$	
		fz			fz		fz	
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123, 0,154	
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123, 0,154	
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123, 0,154	
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123, 0,154	
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123, 0,154	
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123, 0,154	
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123, 0,154	
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123, 0,154	
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123, 0,154	
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123, 0,154	

$Ap = 0,25 \times DC \quad Ae = 1 \times DC$

	Vc m/min.	$\varnothing 0,4 \quad \varnothing 0,5$		Vc m/min.	$\varnothing 1 \quad \varnothing 1,5$		$\varnothing 2 \quad \varnothing 3$	
		fz			fz		fz	
N 701	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025, 0,039
N 702	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025, 0,039
N 703	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025, 0,039
N 704	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	331	0,025, 0,039
N 705	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025, 0,039
N 706	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025, 0,039
N 707	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025, 0,039
N 708	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025, 0,039
N 803	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	248	0,025, 0,039
N 804	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	248	0,025, 0,039

$Ap = 0,025 \times DC \quad Ae = 1 \times DC$

	Vc m/min.	$\varnothing 0,4 \quad \varnothing 0,5$		Vc m/min.	$\varnothing 1 \quad \varnothing 1,5$		$\varnothing 2 \quad \varnothing 3$	
		fz			fz		fz	
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045, 0,068	
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045, 0,068	
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045, 0,068	
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045, 0,068	
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045, 0,068	
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045, 0,068	
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045, 0,068	
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045, 0,068	
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	365	0,045, 0,068	
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	365	0,045, 0,068	

Factor de corrección Correction factor	LN / DC	$\leq 4$	$>4 \leq 6$	$>6 \leq 9$	$>9 \leq 12$	$>12 \leq 17$	$>17$
		Vc (m/min)	1	0,95	0,9	0,85	0,8
	fz	1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5

**2904.46**

$Ap = 0,07 \times DC \quad Ae = 0,07 \times DC$

	Vc m/min.	$\varnothing 0,4 \quad \varnothing 0,5$		Vc m/min.	$\varnothing 1 \quad \varnothing 1,5$		$\varnothing 2 \quad \varnothing 3$	
		fz			fz		fz	
N 901	75	0,016	0,023	190	0,045	0,059	380	0,071, 0,111
N 902	75	0,016	0,023	190	0,045	0,059	380	0,071, 0,111

$Ap = 0,25 \times DC \quad Ae = 1 \times DC$

	Vc m/min.	$\varnothing 0,4 \quad \varnothing 0,5$		Vc m/min.	$\varnothing 1 \quad \varnothing 1,5$		$\varnothing 2 \quad \varnothing 3$	
		fz			fz		fz	
N 901	75	0,003	0,005	190	0,009	0,016	380	0,023, 0,036
N 902	75	0,003	0,005	190	0,009	0,016	380	0,023, 0,036

$Ap = 0,022 \times DC \quad Ae = 0,022 \times DC$

	Vc m/min.	$\varnothing 0,4 \quad \varnothing 0,5$		Vc m/min.	$\varnothing 1 \quad \varnothing 1,5$		$\varnothing 2 \quad \varnothing 3$	
		fz			fz		fz	
75	0,023	0,031	190	0,063	0,087	380	0,098, 0,122	
75	0,023	0,031	190	0,063	0,087	380	0,098, 0,122	

$Ap = 0,025 \times DC \quad Ae = 1 \times DC$

	Vc m/min.	$\varnothing 0,4 \quad \varnothing 0,5$		Vc m/min.	$\varnothing 1 \quad \varnothing 1,5$		$\varnothing 2 \quad \varnothing 3$	
		fz			fz		fz	
75	0,007	0,012	190	0,024	0,029	380	0,035, 0,052	
75	0,007	0,012	190	0,024	0,029	380	0,035, 0,052	

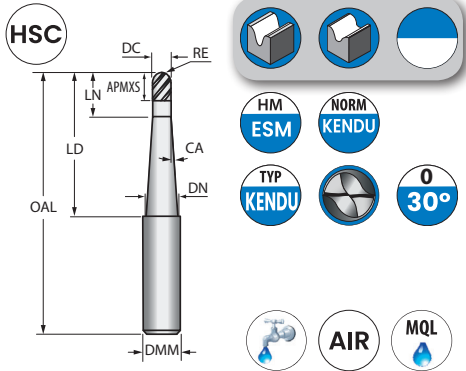
Factor de corrección Correction factor	LN / DC	$\leq 4$	$>4 \leq 6$	$>6 \leq 9$	$>9 \leq 12$	$>12 \leq 17$	$>17$
		Vc (m/min)	1	0,95	0,9	0,85	0,8
	fz	1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5

Microfresa frontal punta semiesférica, 2 labios, reforzada, larga

2 flute ball nose micro slot drill, reinforced, long

Microfraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents, renforcée, longue

Microfresa cilíndrica frontal a testa semiesférica, 2 denti, rinforzata, lunga



MINI KENCUT

MINI KENAL

MINI KENGRAF

	<b>K-PRO</b>	<b>BRILLANTE UNCOATED</b>	<b>K-DIAMOND</b>
	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
	<b>P - Acero / Steel &lt;1.400</b>		
	<b>M - Inox / Stainless Steel</b>		
	<b>K - Fundición / Cast Iron</b>		
	<b>N - Cu + N - Fiber</b>	<b>N - Alu - Mg + N - Fiber</b>	<b>N - Graphite</b>
	<b>S - Ti + S - Ni</b>		
	H - Acero / Steel 45-50 HRc		
	H - Acero / Steel 50-70 HRc		
	<b>3903.42.</b>	<b>€ 4903.40.</b>	<b>€ 2903.46.</b>
	<b>€</b>	<b>€</b>	<b>€</b>

DC	DMM	APMXS	OAL	RE	DN	LN	LN	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6			±0,01					
<b>1</b>	4	2,5	60	1,8	0,5	20	4	1,5°	>17
<b>1</b>	4	2,5	60	4	0,5	32,6	4	3°	>17
<b>2</b>	6	3	70	2,8	1	20	5	1,5°	>9≤12
<b>2</b>	6	3	70	6	1	43,2	5	3°	>17
<b>3</b>	6	5	70	4,2	1,5	30	7	1,5°	>9≤12
<b>3</b>	6	5	70	6	1,5	35,6	7	3°	>9≤12