

# P.138939

	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB	<b>S</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>N</b> N/mm <sup>2</sup>	
138939	< 1400	< 1100	< 300	< 1250	Kupfer < 700	Alu < 600
vc = m/min.						
138939	30-200	30-120	80-200	30-80	100-350	100-350

**NPT**  
Kegeliges-  
Rohrgewinde

VHM



ASME  
B1.20.1

Zähne  
3-4

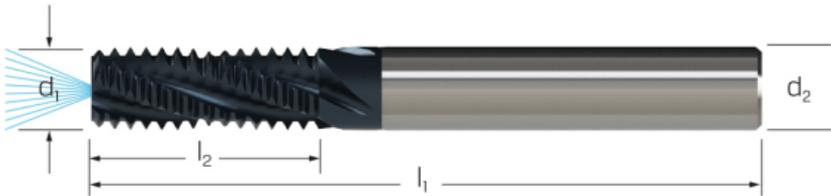


## Ausführung:

- Gewindefräser für Innengewinde
- 2 × d
- TiAlN-beschichtet
- Schaftausführung HA
- mit Kühlkanal und Rechtsspiralnuten

## Verwendung:

- universell einsetzbares Werkzeug zur kostengünstigen Fertigung von Innengewinden
- Bearbeitung von Werkstoffen bis 44 HRC möglich
- Kegel 1:16
- für Gewinde mit Dichtmittel



Typ	138939	d <sub>1</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	Z	fz mm/Zahn
0002		1/16"	27	64	9,86	8	3	0,020-0,200
0004		1/8"	27	64	9,86	8	4	0,020-0,200
0006		1/4"	18	72	18,98	12	4	0,020-0,200
0008		3/8"	18	80	14,82	14	4	0,020-0,200
0010		1/2"	14	80	19,05	14	4	0,020-0,200