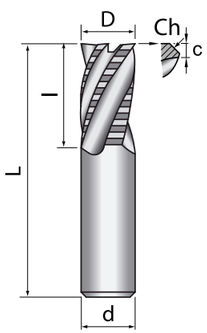
unikenCut

Fresa frontal de semidesbaste, 4 labios - Corte al centro
Semi-roughing end mill, 4 flute – Center cut
Fraise cylindrique en bout, Semi-finition, 4 dents – Coupe au centre
Fresa cilindriche frontali per semi-sgrossatura, 4 denti – Taglio al centro
Schruppschlichtfräser, 4 Schneiden - Zentrumsschnitt
Фреза 4-х зубая получерновая с торцовой режущей частью

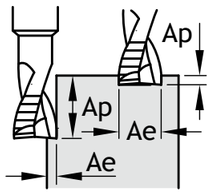
5408.65

K SUPRA +

HM MG 10 | DIN 6527L NORM | SERIE N | KENDU TYP | HPC | 35°÷38° HELIX | DIN 6535-HA | MQL



D h10	d h6	l	L	Z	c	Ch 45°	5408.65.
6	6	13	57	4	0,25	0,15	00600
8	8	19	63	4	0,25	0,15	00800
10	10	22	72	4	0,25	0,15	01000
12	12	26	83	4	0,3	0,2	01200
16	16	32	92	4	0,4	0,25	01600
20	20	38	104	4	0,45	0,3	02000



Condiciones de corte
Cutting conditions
Conditions de coupe
Condizioni di taglio
Schnittbedingungen
Режимы резания

5408.65

Acero Steel <1400 N/mm²	Inox Stainless	Fundición Cast iron	ALU Mg	Cu	Materiales sintéticos Fiber	Grafito Graphite	Ti	Ni	Acero Steel 45÷50 HRc	Acero Steel 50÷70 HRc
							☺	☺		

5408.65

			Aleaciones de titanio *Titanium alloys* Alliages de titane *Leghe di titanio* Titan-Legierungen *Сплавы титана*				Aleaciones de titanio *Titanium alloys* Alliages de titane *Leghe di titanio* Titan-Legierungen *Сплавы титана*				Titanio puro *Pure titanium* Titane pur *Titanio puro* Reintitan *Технически чистый титан*			
			S-201				S-202				S-203			
D	Ae	Ap	< 900 N/mm²				900÷1300 N/mm²							
			Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
6	6,00	9,00	52	0,012	2.759	132	33	0,012	1.751	84	83	0,017	4.403	299
6	6,00	6,00	68	0,021	3.608	303	43	0,021	2.281	192	109	0,029	5.783	671
6	4,00	9,00	71	0,022	3.767	331	45	0,022	2.387	210	114	0,031	6.048	750
8	8,00	12,00	52	0,018	2.069	149	33	0,018	1.313	95	83	0,025	3.302	330
8	8,00	8,00	68	0,032	2.706	346	43	0,032	1.711	219	109	0,045	4.337	781
8	5,34	12,00	71	0,033	2.825	373	45	0,033	1.790	236	114	0,046	4.536	835
10	10,00	15,00	52	0,025	1.655	166	33	0,025	1.050	105	83	0,035	2.642	370
10	10,00	10,00	68	0,040	2.165	346	43	0,040	1.369	219	109	0,056	3.470	777
10	6,67	15,00	71	0,042	2.260	380	45	0,042	1.432	241	114	0,059	3.629	856
12	12,00	18,00	52	0,030	1.379	165	33	0,030	875	105	83	0,042	2.202	370
12	12,00	12,00	68	0,050	1.804	361	43	0,050	1.141	228	109	0,070	2.891	809
12	8,00	18,00	71	0,052	1.883	392	45	0,052	1.194	248	114	0,073	3.024	883
16	16,00	24,00	52	0,040	1.035	166	33	0,040	657	105	83	0,056	1.651	370
16	16,00	16,00	68	0,059	1.353	319	43	0,059	855	202	109	0,083	2.168	720
16	10,67	24,00	71	0,062	1.412	350	45	0,062	895	222	114	0,087	2.268	789
20	20,00	30,00	52	0,050	828	166	33	0,050	525	105	83	0,070	1.321	370
20	20,00	20,00	68	0,070	1.082	303	43	0,070	684	192	109	0,098	1.735	680
20	13,34	30,00	71	0,073	1.130	330	45	0,073	716	209	114	0,102	1.814	740

5408.65

			Aleaciónes de Ni y Co *Nickel and cobalt base alloys* Alliages nickel/cobalt *Leghe di nichel/cobalto* Nickel/Kobalt-Basis-Legierungen никелевый сплав				Aleaciónes de Ni y Co *Nickel and cobalt base alloys* Alliages nickel/cobalt *Leghe di nichel/cobalto* Nickel/Kobalt-Basis-Legierungen никелевый сплав				Aleaciónes de Ni y Co *Nickel and cobalt base alloys* Alliages nickel/cobalt *Leghe di nichel/cobalto* Nickel/Kobalt-Basis-Legierungen никелевый сплав			
			S-401				S-402				S-403			
D	Ae	Ap	< 900 N/mm²				900÷1.250 N/mm²				> 1.250 N/mm²			
			Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
6	6,00	9,00	20	0,013	1.061	55	14	0,012	743	36	13	0,012	690	33
6	6,00	6,00	23	0,016	1.220	78	17	0,015	902	54	15	0,015	796	48
6	4,00	9,00	24	0,016	1.273	81	17	0,015	902	54	16	0,015	849	51
8	8,00	12,00	20	0,019	796	60	14	0,017	557	38	13	0,017	517	35
8	8,00	8,00	23	0,024	915	88	17	0,022	676	59	15	0,022	597	53
8	5,34	12,00	24	0,026	955	99	17	0,023	676	62	16	0,023	637	59
10	10,00	15,00	20	0,022	637	56	14	0,020	446	36	13	0,020	414	33
10	10,00	10,00	23	0,029	732	85	17	0,026	541	56	15	0,026	477	50
10	6,67	15,00	24	0,030	764	92	17	0,028	541	61	16	0,028	509	57
12	12,00	18,00	20	0,029	531	62	14	0,026	371	39	13	0,026	345	36
12	12,00	12,00	23	0,035	610	85	17	0,032	451	58	15	0,032	398	51
12	8,00	18,00	24	0,037	637	94	17	0,033	451	60	16	0,033	424	56
16	16,00	24,00	20	0,032	398	76	14	0,029	279	49	13	0,029	259	45
16	16,00	16,00	23	0,040	458	110	17	0,036	338	73	15	0,036	298	64
16	10,67	24,00	24	0,042	477	120	17	0,038	338	77	16	0,038	318	73
20	20,00	30,00	20	0,032	318	61	14	0,029	223	39	13	0,029	207	36
20	20,00	20,00	23	0,046	366	101	17	0,042	271	68	15	0,042	239	60
20	13,34	30,00	24	0,048	382	110	17	0,044	271	72	16	0,044	255	67